

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 022

Automotive



КОМПАКТНОЕ ХРАНЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Клиент

Компания Liebherr является одним из ведущих мировых производителей строительной техники. Компания производит краны, землеройную технику для горнодобывающей промышленности и бытовые приборы. В городе Эттлинген, недалеко от Карлсруэ в Германии, компания Liebherr выполняет полное обслуживание компонентов привода для строительных машин, автокранов, морских кранов и машин для горнодобывающей промышленности. В дополнение к производству так называемых восстановленных деталей компания Liebherr в Эттлинген также предлагает капитальный ремонт и модернизацию.

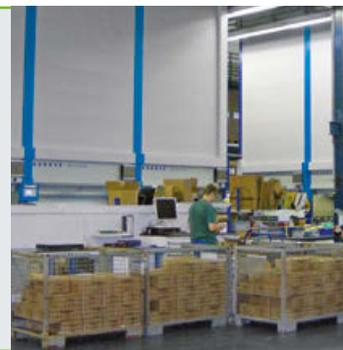
Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

Компания Liebherr в Эттингене столкнулась с проблемой нахождения компактного решения для хранения множества различных запасных частей. Доступное пространство для хранения на существующих высотных стеллажных системах должно было использоваться только для деталей большого размера. Компания Liebherr также хотела иметь возможность увеличить емкость склада в короткие сроки и, таким образом, создать больше пространства для производственных целей, без необходимости нанимать дополнительный персонал, и при существенном сокращении времени отбора.



2

Решение



Для хранения моторных компонентов компания Liebherr решила приобрести восемь вертикальных лифтовых систем высотой почти 10 метров. Был создан склад с пространством для хранения в 1.185 м на площади всего лишь в 68 м². Помимо мелких деталей, также планировалось хранить тяжелые части с весом до 15 кг каждая. Таким образом, существующая система высотных стеллажей была освобождена на 30%, и было создано 35% дополнительного пространства для производственных целей. Все заказы создаются в ERP-системе клиента, а затем передаются через программное обеспечение Kardex Java Machine Interface (JMIF). Сканирование штрих-кодов на этикетках приводит в движение полки внутри соответствующей машины Shuttle. Лазерный индикатор указывает оператору на позицию, с которой должны быть отобраны детали. Процесс отбора подтверждается путем сканирования этикеток исходящих товаров. С помощью этого решения время отбора сокращается до 30%, что означает значительную экономию затрат, и точность складского учета.

4

Очевидные преимущества

- Высокая плотность хранения: 1.185 м² для хранения на площади всего в 68 м²
- Короткие расстояния и быстрый отбор
- Процессы, экономящие время благодаря использованию лазерных индикаторов
- Точный и надежный контроль уровня запасов / защита хранящихся товаров

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

Объем поставки

- 8 x Kardex Shuttle XP (Ш x Г x В: 2.450 x 864 x 9.450 мм)
- 560 полок, каждая с полезной нагрузкой 490 кг
- Пространство для хранения: 1.185 м²
- Каждая машина оснащена 1 панелью подтверждения
- Каждая машина оснащена 1 лазерным индикатором
- Интеграция с программным обеспечением Kardex Java MIF



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

