

Storage

Order Picking

Handling &amp; Automation

# Case Study 002

## Warehouse & Distribution



РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

### Клиент

Компания Karl-Heinz Arnold GmbH производит и продает высококачественные металлорежущие инструменты для широкого круга задач производственного оборудования. Рост экспорта и непрерывное расширение номенклатуры инструментов привели к необходимости в реорганизации распределения продукции.

Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Постановка задачи

Строительство нового логистического центра для режущих инструментов. Существующий склад больше не был способен удовлетворить требованиям логистики. Отведенная площадь в 300 м<sup>2</sup> с помещением высотой 3,5 м должна была вместить для хранения 15.000 различных предметов. Производительность отбора рассчитывалась на уровне 500 строк заказа в час. Другими целями реорганизации стали управление запасами в режиме реального времени, минимизация ошибок комплектации заказов и 24-часовая готовность поставки.



2

## Решение



Установка горизонтальной карусельной системы была возможна благодаря наличию свободного пространства. Складские запасы объемом в 15.000 единиц были размещены на горизонтальных карусельных системах хранения в контейнерах различных размеров. Время доступа было оптимизировано при помощи принципа отбора партиями. Оптимальный размер партии был определен в 20 контейнеров. Система светового отбора pick-by-light указывает работнику на целевой контейнер, а также определяет необходимый объем для обеспечения быстрого, прямого и безошибочного доступа. Используемое программное обеспечение для управления складом контролирует 4 машины одновременно при помощи аккумуляирования партий. Это позволяет избежать время ожидания обоих операторов.

4

## Очевидные преимущества

- На 10 % больше объем хранимых запасов на отведенной площади
- Безопасность доступа до 99% при помощи подсказок системы светового отбора «pick-by-light»
- 500 строк заказов в час
- На 70 % меньше использование ресурсов персонала

3

## Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

## Объем поставки

- Четыре горизонтальные карусельные системы, оборудованные 230 лотками
- Вместимость склада: 9.500 контейнеров с общей грузоподъемностью 157 т
- Размеры: Ш x Г x В 30 x 11 x 3 м
- Система светового отбора «Pick-by-light» с цветными дисплеями
- Плоские экраны на всех четырех рабочих станциях
- «Версия склад» (“Warehouse edition”) системы управления складом Power Pick Global
- Интерфейсы для конвейерной системы транспортировки контейнеров



Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

