

Storage

Order Picking

Handling & Automation

# Case Study 004

## Electronics



ХРАНИТЕ ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

### Клиент



**ROHDE & SCHWARZ**

Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG – международная компания по производству измерительной аппаратуры, информационного оборудования и контрольно-измерительных приборов. Вот уже 70 лет компания Rohde & Schwarz Group, головной офис которой расположен в Мюнхене, занимается разработкой, техническим воплощением и реализацией решений для коммуникационных, информационных и измерительных систем, уделяя особое внимание системам подвижной радиосвязи, беспроводным радиосистемам, измерительным технологиям общего назначения и ВЧ-диапазона, системам мониторинга и системам определения местоположения, системам радиосвязи, а также системам обеспечения безопасности связи.

Компания Rohde & Schwarz, в которой работает приблизительно 8.150 человек, имеет представительства более чем в 70 странах. В 2003/2004 финансовом году общая сумма ее продаж в общемировом масштабе составила 941 миллион евро.

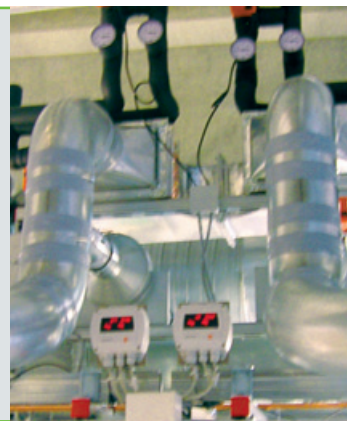
Более подробная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Постановка задачи

Найти решение для хранения в сухой атмосфере комплектующих и запасных деталей для печатных плат, используемых в автомобильной промышленности, на протяжении от 3 до 5 лет. До настоящего времени детали хранились в наполненных азотом боксах при 15% влажности и высоком уровне потребления азота для предотвращения их преждевременного старения. В то же время компания стремилась усовершенствовать свои технологические процессы и ускорить доступ к хранимым деталям, чтобы соответствовать нормам времени обработки данных устройством. Кроме этого, было необходимо выполнить еще одно требование: тщательное документирование склада деталей с целью упрощения их поиска. Что при различных обстоятельствах поможет защищать компанию от требований о возмещении убытков в случае повреждения.



2

## Решение



С введением двух систем Megasys Dry стало возможно заменить все 15 отдельных азотных боксов. Низкие требования к площади размещения установки Shuttle значительно упростили процесс интегрирования системы непосредственно в производственную среду. Это привело к сокращению расстояний и обеспечению быстрого доступа к партиям деталей с помощью устройств обработки данных. Существенным преимуществом, которого добились Rohde und Schwarz, является постоянная влажность воздуха на уровне всего 5% со значительно уменьшенным потреблением азота по сравнению с тем, как это было раньше. Программное обеспечение для управления складом с функциями отслеживания и контроля позволяет осуществлять постоянную регистрацию условий хранения и обеспечивает возможность предоставления доказательств при необходимости.

4

## Преимущества с первого взгляда

- Чистое помещение совместимое и организованное в соответствии с системой аварийного отключения
- Зона доступа оборудована индивидуальным шлюзом со специальным уплотнением для минимизации потери „драгоценного“ сухого воздуха
- Быстрая и бесшумная работа
- Регистрация, документирование и контроль для всех систем сухого хранения осуществляется централизованно с помощью одного ПК

3

## Описание процесса

Мы будем рады более подробно описать технологический процесс. Свяжитесь с нами для получения индивидуальной консультации.

5

## Объем поставки

- 2 установки Shuttle обеспечивают площадь хранения 150 м<sup>2</sup>, занимая при этом всего 12,66 м<sup>2</sup> пространства
- Размеры, Ш x Г x В: 2.442 × 2.716 × 4.735 мм
- Блок охлаждения поддерживает постоянную температуру на уровне 22°C
- Абсорбционный сушильный аппарат поддерживает относительную влажность воздуха 5%
- Программное обеспечение для управления складом



Более подробная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

