

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 008

Oil & Gas



ФОРМИРОВАНИЕ ЗАКАЗОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

Клиент

Компания National Oilwell Varco является лидирующим поставщиком для предприятий нефтегазовой отрасли и специализируется на предоставлении нефтепромысловой продукции и услуг высшего качества. На протяжении более 140 лет National Oilwell Varco обеспечивает своих клиентов широким спектром продукции, начиная от запасных частей и заканчивая комплексными буровыми системами; включая буровое оборудование, интегрированные системы, скважинное оборудование и инструменты, а также решения по системной организации снабжения.

Более подробная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

С ростом производственной мощности предприятия SHP компании National Oilwell Varco увеличилось и количество деталей. Взяв на себя обязательство по постоянному улучшению показателей деятельности своих клиентов путем внедрения программы, являющейся основой для усовершенствования процесса производства и управления (Lean 5S), с целью достижения максимальной производительности предприятие SHP компании National Oilwell Varco стало уделять особое внимание улучшению работы складов и организации сортировки деталей.



2

Решение



Склад был перепроектирован для установки трех челночных подъемных модулей вертикального склада Shuttle с технологией Pick to Light, объединенной с программным обеспечением для управления складскими операциями Power Pick Global. На сегодняшний день оборудование компании National Oilwell Varco в Хьюстоне (SHP) обеспечивает сортировку заказов на 44% быстрее, используя при этом на 27% меньше трудовых ресурсов и экономя 70% ранее занимаемого пространства на полках.

4

Преимущества с первого взгляда

- Увеличение производительности на 44%
- Снижение трудовых ресурсов на 27%
- Освобождение 70% ранее занятого пространства
- Улучшенная эргономика
- Программа как основа для улучшения процесса производства и управления (Lean 5S)

3

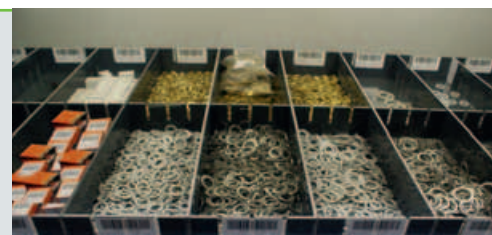
Описание процесса

Мы будем рады более подробно описать технологический процесс. Свяжитесь с нами для получения консультации.

5

Объем поставки

- 3 установки Shuttle XP 500 (Ш x Г x В: 2.450 x 864 x 6.850 мм)
- Технология Pick to Light
- Интегрированное программное обеспечение для управления складскими операциями Power Pick Global



Более подробная информация:
www.kardex-remstar.com

