

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 026

Machinery



БУФЕРНЫЙ СКЛАД С ИННОВАЦИОННОЙ СИСТЕМОЙ ПОЖАРУТУШЕНИЯ

Клиент

Knorr-Bremse является ведущим в мире производителем тормозных систем для железнодорожных транспортных средств и грузовых автомобилей. Являясь технологическим лидером, компания в течение более 100 лет оказывала содействие в разработке, производстве, распределении и обслуживании современных тормозных систем. В компании Knorr-Bremse работают более, чем 20.000 сотрудников по всему миру; около 3.800 из них работают в четырех подразделениях компании в Германии. Помимо штаб-квартиры компании в Мюнхене и исторического подразделения в Берлине, Knorr-Bremse также имеет производственные мощности в Баварии и центр разработки в Баден-Вюртемберге.

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

В штаб-квартире компании в Мюнхене все компоненты хранились раньше децентрализованно, что требовало наличия огромного пространства. Каждый работник имел доступ ко всему складу, что приводило к большому количеству неправильно размещенных товаров и неверно определенному уровню заполняемости. Поэтому Кногг-Бремсе решил объединить буферы с компонентами для сборки в одном централизованном месте. Компании также требовалась эффективная система пожаротушения, которая защищала бы детали на складе.



2

Решение



Более, чем 210.000 деталей хранятся теперь в 8 машинах Shuttle XP на площади всего в 84 м, в основном в пластиковых контейнерах. Персонал помещает детали на тележки и транспортирует их к местам сборки. В этой системе было задействовано инновационное противопожарное решение от Kardex Remstar. В случае пожара для тушения используется инертный газ. Новизна решения заключается в том, что насадки распределены на расстоянии 5 см по всей высоте машины и готовы впускать газ напрямую в машину под давлением всего в 4 бар. Газ распределяется по всей системе очень быстро, концентрация кислорода в воздухе быстро снижается до уровня ниже 8,8 процента, и пожар тушится в кратчайшие сроки. В результате низкого давления не происходит повреждения хранящихся компонентов. Тем не менее, система пожаротушения имеет ценность только при наличии хорошей системы оповещения о пожаре: в Кногг-Бремсе пластиковые трубы постоянно забирают воздух из системы Shuttle и проверяют его на наличие следов частиц дыма. При превышении предельного значения включается пожарная тревога.

4

Очевидные преимущества

- Экономия пространства: 1.000 м² для хранения на площади всего в 84 м²
- Меньшее количество ошибок во время комплектации заказов
- Надежная система пожарной сигнализации
- Никаких повреждений машины или хранящейся продукции в случае пожара

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

Объем поставки

- 8 x Shuttle XP 500 (Ш x Г x В: 3.050 x 864 x 7.350 мм)
- Система пожаротушения с охранно-пожарной сигнализацией
- Основной газовый разряд: 18 баллонов инертного газа
- Газовый разряд для сохранения концентрации: 16 баллонов азота



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

