

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 044

Automotive



КОМПЛЕКТАЦИЯ ЗАКАЗОВ ДЛЯ СБОРКИ ДВИГАТЕЛЯ

Клиент

Семейная компания CLAAS, основанная в 1913 году, является одним из ведущих мировых производителей сельскохозяйственной техники. Со штаб-квартирой в городе Харзевинкеле (северная Германия), компания является европейским лидером в производстве комбайнов и лидером мирового рынка в производстве самоходных кормоуборочных комбайнов. CLAAS также является мировым лидером в области сельскохозяйственной техники, такой как тракторы, пресс-подборщики и жатвенные машины. Ассортимент продукции включает также современные информационные технологии для сельского хозяйства. В компании CLAAS работает около 9.000 человек по всему миру.

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

Компоненты для сборки двигателей у CLAAS изначально хранились в самом месте сборки. Сложность установки частей на различные модели двигателей повысилась в результате изменений в законоположениях, регулирующих уровни выбросов. Новые правила означали, что хранение частей в месте сборки было уже невозможно. Руководство искало решение в сфере производственной логистики, которое обеспечило бы большую вместимость склада на той же площади хранения.



2

Решение



Четыре системы Shuttle XP 500 от Kardex Remstar занимают 80 квадратных метров площади помещения и обеспечивают такую же вместимость склада, как и статичные стеллажи на 600 квадратных метрах площади помещения. Системы хранения контролируются с помощью прямого подключения к SAP-системе клиента. В общей сложности 1.500 деталей могут храниться, и еще 1.500 могут быть извлечены из систем хранения в течение одной восьмичасовой смены. Изначально все детали в основном хранятся на высокостеллажном складе и отбираются при помощи Shuttle XP 500, когда это необходимо. Детали двигателя надежно хранятся на несущих полках, оснащенных резиновыми матами и окантовкой по всему периметру, не давая им пачкаться и перемещаться, а также обеспечивая отсутствие шума, когда полка находится в движении. На практике система хранения оказывается весьма гибкой, благодаря ее способности хранить детали различной формы, такие как шланги, трубы, ролики натяжителя, кабельные каналы, опоры двигателя, системы фильтрации и компрессоры.

4

Очевидные преимущества

- Возможность хранения большого количества деталей при экономии 500 квадратных метров площади помещения
- Разнообразное хранение запасных частей обеспечивает большую гибкость
- Введен новый процесс отбора заказов
- Безопасное хранение и защита от внешних воздействий

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

Объем поставки

- Четыре системы Shuttle XP 500 (Ш x Г x В: 2.450 x 864 x 11.450 мм)
- Раскладной стол для выдачи с ручным управлением
- 320 несущих полок



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

