

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 047

Electrics / Electronics

БЕЗОШИБОЧНОЕ ИЗВЛЕЧЕНИЕ SMD-КАТУШЕК

Клиент

Немецкая группа компаний Rohde & Schwarz является ведущим мировым поставщиком решений в области контрольно-измерительной оборудования, теле- и радиовещания, электронной промышленности, радиомониторинга и радиолокации. Среди выпускаемых приборов присутствуют современные осциллографы, анализаторы спектра и генераторы сигналов высшего класса. Эта независимая компания, основанная 80 лет назад, активно работает в более чем 70 странах мира и имеет обширную сеть обслуживания. Около 9.300 сотрудников вносят свой вклад в успех компании, оборот которой составил 1,9 млрд. евро в 2012/2013 финансовом году (июль-июнь). Головной офис компании находится в Мюнхене, Германия.

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

Задачей Rohde & Schwarz было оптимизировать процесс наполнения сборочных электронных групп SMD-компонентами, так как главный потенциал заключается в оптимизации времени, которое необходимо в среднем на 200 установок в час. Акцент был сделан на доступности SMD-катушек для того, чтобы перенастройка в наполняющихся линиях происходила гладко, а время буферизации в процессе производства было исключено. Цель состояла в том, чтобы обеспечить быстрое, простое и безошибочное извлечение SMD-катушек для последующего производства. Это обеспечивает высокую степень гибкости в процессе производства, которое необходимо ввиду широкого спектра продуктов и изменяющегося размера партий. Таким образом, в любое время обеспечивается быстрая реакция на меняющиеся потребности рынка.



2

Решение



В общей сложности 12 установок Megamat RS от Kardex Remstar помогут организовать логистику SMD-компонентов и убедиться в том, что сборочные группы могут быть собраны и разобраны во время производственного процесса на постоянной основе. В среднем два или три сотрудника работают на установках в одно и то же время. Они помещают SMD-катушки на хранение, извлекают их и возвращают обратно после использования. Весь процесс безбумажный благодаря использованию системы голосового управления «pick-by-voice». Каждый оператор может работать шаг за шагом в своем собственном темпе с отдельными единицами заказа. Общий уровень заполнения блоков Megamat RS составляет 90-95 процентов. Это достигается в результате гибкости в распределении места для хранения в зависимости от наличия свободных мест. Метод очень плотного хранения позволяет обеспечить четыре производственные линии 10.000 катушек в день и наполнить около 441 млн компонентов каждый год. Подключение программного обеспечения для управления складом от Kardex Remstar к системе SAP облегчает управление запасами SMD-катушек в режиме реального времени и позволяет поддерживать постоянную инвентаризацию без остановки производства.

4

Очевидные преимущества

- Простой и четко структурированный процесс отбора
- Пропускная способность увеличилась более чем на 50 % с тем же количеством сотрудников
- 100 % безошибочное извлечение SMD-катушек для процесса сборки /разборки
- Уровень заполнения складских помещений 90-95 % [плотность хранения]
- Постоянная инвентаризация [в реальном времени]

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

Объем поставки

- 12 x Megamat установок (Ш x Г x В: 3.501 x 1.774 x 4.900 мм)
- JMIF (связана с системой голосового управления pick-by-voice)
- Система управления складом от Kardex Remstar (связана с SAP)
- ESD – защита от электростатического разряда
- Pick-by-voice от Vocollect



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

