

Storage

Order Picking

Handling &amp; Automation

# Case Study 048

## Electrics / Electronics



ХРАНИТЕЛЬНОСТЬ SMD-КАТУШЕК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

### Клиент

На протяжении более 30 лет группа компаний TCI является одним из ведущих производителей электронных компонентов по всему миру, уделяя особое внимание дизайну и реализации инновационных электронных систем. Все продукты производятся в соответствии с самыми высокими международными правилами безопасности и надежности. Компания охватывает широкий спектр продуктов в области освещения, таких как электронные и электромагнитные балласты, зажигающие устройства, светодиодные модули и блоки питания, электронные трансформаторы, аварийные комплекты и электронные системы для управления освещением. TCI занимает общую площадь в 38.000 квадратных метров, включающую склады и производственные подразделения. Головной офис находится в Саронно Варезе, Италия.

Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Постановка задачи

Клиенту требовался упорядоченный и чистый склад для хранения около 500.000 катушек SDM-компонентов для 15 производственных линий, необходимых для их широкого спектра продуктов. Ранее эти катушки хранились на традиционных статичных стеллажах. Процесс производства происходит в две смены, и связанные с ним операции (хранение, сбор, и возвращение SMD-катушек) обрабатываются менеджером и 28 операторами, которые настраивают программу установки сборочных линий.



2

## Решение

Для обеспечения максимальной гибкости конфигурации и использования пространства выбранным решением стала вертикальная лифтовая система хранения от Kardex Remstar. Были установлены две системы Shuttle XP 250, ESD-версия, с оптимальным использованием высоты потолка. В сочетании с высокой плотностью хранения было достигнуто сокращение площади склада более чем на 60%. Третья система, предназначенная для удовлетворения растущих потребностей производства, позволила значительно увеличить мощность. Автоматизированная система хранения управляется Power Pick Global – программным обеспечением от Kardex Remstar, обеспечивающим идеальную прослеживаемость потока материала и точный контроль уровня запасов, в сочетании с быстрым доступом ко всем компонентам, используемым для производства электронных схем. Все материалы хранятся надежно, в условиях, защищенных от пыли. Кроме того, используется принцип FIFO, позволяющий избежать старения чувствительных компонентов и уменьшить количество частично используемых SMD-катушек, таким образом, сводя к минимуму потери, а также время обработки. Благодаря единому интерфейсу с существующей системой управления можно было объединить операции по настройке сборочной линии и SMD-катушки, необходимые в процессе производства.

4

## Очевидные преимущества

- Сокращение складских помещений более чем на 60% (от 48 м² до 16 м²)
- Хранение товаров на упорядоченном, чистом, и защищенном от пыли складе
- Повышение производительности (1.100 ежедневных операций с прежним числом операторов)
- Макс. прослеживаемость компонентов
- Полный своевременный контроль складских запасов

3

## Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

## Объем поставки

- 3 Shuttle XP 250 (Ш x Г x В: 2.780 x 2.921 x 6.050 мм)
- 183 поддонов 2.450 x 813 мм с ESD-защитой
- Индикатор положения VARIO с 2-разрядными дисплеями
- Транспортная тележка
- Программное обеспечение Power Pick Global от Kardex Remstar, связанное с системой управления клиента

