

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 052

Warehouse & Distribution



ОТБОР ПАРТИЯМИ ОНЛАЙН-ЗАКАЗОВ

Клиент

Kjell & Company продает аксессуары для бытовой электронной аппаратуры онлайн и через сеть 80 магазинов в Швеции. Компания, имеющая более 600 сотрудников, предлагает самый широкий в Скандинавии спектр аксессуаров для бытовой электроники. Компания предлагает более 9.000 товаров: все от чехлов для iPhone, зарядных устройств для мобильных телефонов до более сложных аксессуаров. Головной офис компании находится в городе Мальме, Швеция, а также у компании есть офис по закупкам в Шанхае.

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

Существующая статичная система стеллажей не обеспечивала ту гибкость и эффективность, которая была необходима для онлайн-бизнеса в следствие стабильного роста компании. Логистический распределительный центр в Мальме на 8.000 квадратных работал уже практически на полную мощность. Было необходимо искать решение для хранения, которое могло бы оптимизировать использование доступного пространства, делая отбор более быстрым и точным, а также создать дополнительное пространство для хранения, для дальнейшего роста.



2

Решение



Предложенным решением была установка 12 Shuttle XP (в 2 этапа по 6 машин) с двумя окнами раздачи и системой цветового отбора. Над каждым окном есть сенсорный монитор, позволяющий операторам (обычно 1-4 человека, но может быть больше в периоды занятости) ясно видеть, с партией какого цвета они работают. Поставки для магазинов и электронные заказы могут комплектоваться одновременно из разных окон раздачи. Операторы могут легко переключаться между комплектацией электронных заказов, загрузкой возвращенных и новых товаров, заказами в магазины и экспресс-заказами. Решение является гибким и простым в установке в существующих складских помещениях, оптимально использует имеющуюся высоту потолка. Кроме того, Shuttle XP обеспечивает безопасность товаров и легко интегрируется в существующие системы. Программное обеспечение JMIF обеспечивает Kjøll полным контролем материалов с момента их поступления на склад до отправки.

4

Очевидные преимущества

- Сокращение площади хранения на 90% (с 800 м² до 80 м², после 1ой установки 6 Shuttle XP 250)
- Сокращение времени комплектации (около 120-200 операций час) по сравнению со стеллажами, где время отбора составляло около 70 операций в час
- Повышенная безопасность для работников
- Отбор нескольких партий сразу

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

Объем поставки

- 12 Shuttle XP 250, полки: 3.050 x 610, машина: 3.480 x 2.310 x 7.950
- Программное обеспечение Kardex JMIF (Java Machine Interface)
- Система цветового отбора
- Контейнеры для хранения Sumoboxes
- Панели из акрилового стекла (плексиглас)



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

