

Lagring av verktøy i lagerautomater for CNC produksjon

Machinery



Selskapet Stellba bruker en Kardex Shuttle XP 500 heisautomat som sparer plass, gir bedre oversikt og kontroll over lageret og forsyner produksjonen med verktøy på kortest mulig tid. Dette er helt nødvendig i CNC produksjonen for å kunne lage individuelle deler som leveres over hele verden til kunder innen energi konstruksjon og store mekaniske prosjekter.

Fordelene med ett blick

- Rask tilgang til over 3.000 verktøy til CNC produksjonen
- God oversikt over lageret
- Ergonomisk: ideell arbeidsstilling
- Benyttet gulvareal: kun 6,42 m², mot tidligere 50 m²
- Shuttle XP 500 heisautomat er enkel å operere

For mer informasjon:
www.kardex-remstar.com



1 Kunden



Stellba AG er et internasjonalt selskap med ca. 70 ansatte. I Dottikon (Sveits) har de et område på 12.000 m² som benyttes til produksjon av hardt belegg for maskindeler, sveising og produksjon presisjons deler. De ferdige produktene blir levert over hele verden til kunder innenfor energi konstruksjon og større mekaniske prosjekter. Teknikken for produksjonen blir forbedret kontinuerlig.

2 Oppgaven

Mange ulike verktøy er nødvendig i produksjonen. Tidligere lagret Stellba verktøyene i ulike kabinetter (se bilde). Men kunden ønsket et bedre system for å kunne forbedre organiseringen av produksjonen. Et viktig kriterie var å frigjøre verdifullt areal, men ikke minst å kunne redusere omstillingstidene. Produksjonsarealet er stort sett benyttet til å produsere individuelle spesial deler, derfor var det veldig viktig at et nytt lagersystem skulle kunne gi god oversikt og så rask tilgang til verktøyene som mulig.



3 Løsning



Løsningen ble en Kardex Shuttle XP 500 heisautomat med et 6,42 m² stort „footprint“, som erstattet 50 m² gulvareal som tidligere ble benyttet. 3.000 verktøy med en total vekt på ca. 6.000 kg blir lagret i heisautomaten. Fleksibiliteten som heisautomater gir gjør det mulig å lagre alle verktøyene på individuelle lokasjoner i kun en heisautomat. Designen av Kardex heisautomater er så enkel at alle ansatte kan benytte heisautomaten etter en kort introduksjon, og alle har en rask tilgang til verktøyene. Når verktøyene er benyttet i produksjonen blir de vedlikeholdt og returnert til Kardex heisautomaten.

4 Leveranseomfang

- Shuttle XP 500 heisautomat
(B x D x H: 2.780 x 2.312 x 5.350 mm)
- 33 stk brett med en kapasitet på 450 kg per brett



Personlig informasjon for å optimere din internlogistikk:

info.remstar.no@kardex.com
www.kardex-remstar.no