

Высокоплотное хранение для производства прототипов

Machinery



Австрийское предприятие «1zu1 Prototypen» использует силиконовые формы для вакуумного литья полиуретановых смол, которые затем сохраняются и должны быть при необходимости легко доступны. Автоматизированное решение для хранения от Kardex Remstar позволяет мастерской производителя удовлетворить потребности клиентов в отношении качества, точности и инноваций.

Очевидные преимущества

- В общей сложности 555 м² складских помещений на площади всего 25 м
- Хранение 13.000 силиконовых форм на 13,40 м
- Интеграция 15-метровых систем хранения в бетонную шахту
- Программное обеспечение для управления складом от Kardex Remstar с интерфейсом для ERP-системы клиента

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.ru



1 Клиент



Расположенная в Дорнбирн, Австрия, компания «1zu1 Prototypen» является ведущим предприятием по производству прототипов и моделей, и мелко-серийного производства. «1zu1 Prototypen» создает модели и небольшие партии из пластика и металла для клиентов во всех отраслях промышленности, с различными видами продукции, начиная от посуды и протезов для ног, и заканчивая кабельными каналами. Для достижения целей в компании используются многочисленные сложные процессы.

2 Постановка задачи

«1zu1 Prototypen» производит силиконовые инструменты при помощи прототипа для процесса вакуумного литья, из которых могут создаваться небольшие партии. Силиконовые формы должны храниться в течение 18 месяцев, чтобы облегчить при необходимости последующее производство. Основные требования к будущей системе хранения предполагали, с одной стороны, решение, которое было бы компактным и могло быть встроено в бетонную шахту и, с другой стороны, бесперебойную коммуникацию между ERP-системой компании и программным обеспечением для управления складом.



3 Решение



При перемещении в новое здание после тщательного отбора компания «1zu1 Prototypen» выбрала решение для хранения от Kardex Remstar. Первые две системы Shuttle XP 500 высотой 15 метров были интегрированы в бетонную шахту. 13.000 силиконовых форм хранятся там в течение как минимум восемнадцать месяцев, в соответствии с последним заказом клиента. Сотрудник склада активирует один из двух лифтовых систем хранения каждые две-пять минут. Он маркирует силиконовые формы и сканирует штрихкод во время складирования. Для измерения формы используется матрица с полученными данными, введенными в систему. Изделия одинаковой высоты хранятся на одной полке, что значительно экономит пространство. Программное обеспечение для управления складом от Kardex Remstar назначает оптимальное место для хранения и готовит соответствующую полку. Индикатор положения ниже окна раздачи помогает во время хранения и поиска. Компания «1zu1 Prototypen» заказала еще один Shuttle XP 500, так как каждый год добавляются около 8.000 новых форм. Сегодня они размещаются в механической мастерской. Вставки для быстрой оснастки пресс-форм также хранятся здесь.

4 Объем поставки

- 2 Shuttle XP 500
[Ш x Г x В: 1.250/2.450 x 864 x 15.250 мм]
- 1 Shuttle XP 500 [Ш x Г x В: 3.650 x 864 x 9.050 мм]
- Программное обеспечение для управления складом от Kardex Remstar



Персональная информация для оптимизации вашей внутренней логистики:

info.remstar.ru@kardex.com
www.kardex-remstar.ru