

Безопасное и быстрое распространение вин и спиртных напитков

Warehouse & Distribution



Для итальянской компании Comunian Bevande Srl, ведущего дистрибьютора напитков, повышение безопасности операторов на складе, лучшая защита товаров и усовершенствованный процесс отбора являются решающими факторами успеха. С решением от Kardex Remstar эти три аспекта были существенно оптимизированы.

Очевидные преимущества

- Повышенная безопасность для операторов
- Защита товаров от пыли, грязи и повреждений
- Возможность полного отслеживания товаров
- Быстрый и эффективный отбор заказов



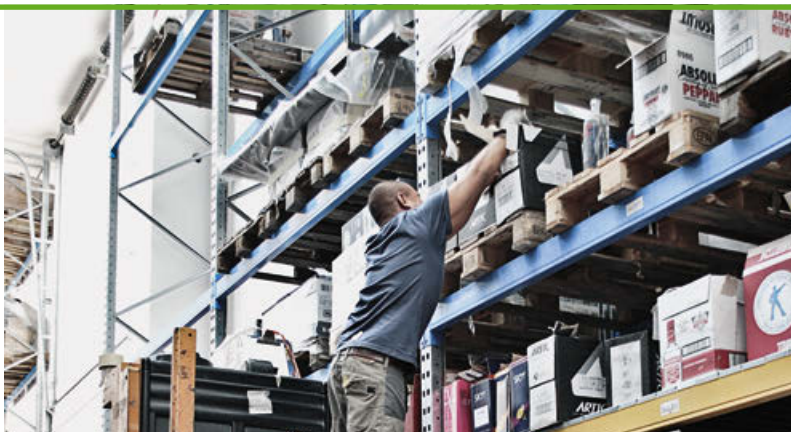
1 Клиент



С 1972 компания Comunian является ведущим дистрибьютором вин, спиртных напитков и пива для баров, пабов, ресторанов, винных заводов, столовых и других видов деятельности. Компания стремится к быстрой и своевременной доставке [4-24 часов после оформления заказа] смешанных заказов [коробок или отдельных бутылок] из запаса более, чем в 2.000 напитков. Это достигается с помощью персонала, состоящего из молодых и динамичных людей, постоянно обучаемых следованию всем логистическим и административным требованиям.

2 Постановка задачи

Компания Comunian управляет складом, состоящим из 30.000 бутылок вина и спиртных напитков, имея в обороте 1.000 бутылок в день. Бутылки упакованы в картонные коробки, по 6 бутылок в каждой, но также могут продаваться отдельно. Два оператора выполняют все задачи в однодневную смену. Проблемы при отборе заключаются в поиске товаров, длительных переходах вдоль статичных стеллажей, открытии коробок и комплектовании бутылок, в узких пространствах и необходимости подниматься на стеллажи, рискуя получить физическую травму.



3 Решение



При поддержке INAIL [Национальный институт по предупреждению производственных аварий] компания Comunian Bevande решила установить две автоматизированные системы хранения Shuttle XP от Kardex Remstar. Системы работают полностью автоматически и контролируются непосредственно с помощью программного обеспечения для управления складом. Отбор производится при помощи радиочастотных сканеров. Это гарантирует полную отслеживаемость товаров и безошибочную комплектацию, так как правильные товары доставляются к окну раздачи. Все материалы защищены от пыли, грязи и повреждений. Две вертикальные системы хранения установлены рядом друг с другом, обеспечивая более высокую производительность при комплектации: у операторов есть только две точки доступа к товарам, благодаря чему исключаются длительные переходы. Кроме того, не требовалось инвестиций в автопогрузчики, а мертвое время для операторов было сведено к минимуму. Очень важно: условия труда операторов значительно улучшились. Две автоматизированные системы хранения работают по принципу «товар к человеку», что позволяет операторам отбирать товар на удобной высоте, не рискуя получить травмы при подъеме или повредить товар.

4 Объем поставки

- 2 Kardex Remstar Shuttle XP 500 (Ш x Г x В 3.380 x 2.921 x 9.850 мм), оснащенные в общей сложности 96 полками 3.050 x 813 мм с грузоподъемностью 465 кг каждая
- Программное обеспечение Kardex JMIF [Java Machine Interface]



Персональная информация для оптимизации вашей внутренней логистики:

info.remstar.ru@kardex.com
www.kardex-remstar.ru

