

Своевременный поиск поддонов с монтажными комплектами

Machinery



Задачей склада монтажных инструментов в компании ABB Schweiz является отбор комплектов инструментов, используемых для построения систем по всему миру. Компания, работающая в области энергетики и технологий автоматизации, использовала для этих целей системы складирования и хранения от Kardex Remstar на своей производственной площадке в Цюрихе/Эрликоне в течение довольно продолжительного времени. Сейчас компания ABB заказала еще две дополнительные системы Shuttle XP 1000 для хранения целых поддонов с монтажными комплектами. С тех пор производительность отбора значительно улучшилась.

Очевидные преимущества

- Автоматизированное хранение поддонов с двойными рамами (высота хранимых товаров: 950 мм)
- Своевременный отбор монтажных комплектов для создания строительных площадок по всему миру
- Пространство для 58 поддонов на площади всего 18,94 квадратных метров
- Девятиметровые системы хранения оптимально используют высоту зала

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1 Клиент



Компания ABB, в которой работают около 6.500 человек в Швейцарии, фокусируется на энергетике и технологиях автоматизации. Устройство с элегазовой изоляцией для распределения электроэнергии в энергосистемах производится на ее производственной площадке в Цюрихе/Эрликоне. Склад монтажных инструментов поставляет инструменты и материалы для сборки новых распределительных устройств, а также запасные части для обслуживания и ремонта. Около 1.000 различных компонентов хранятся на складе, и около 8.000 в общем.

2 Постановка задачи

Склад монтажных инструментов в ABB Schweiz работал с системами хранения Kardex Remstar довольно долгое время. Около 20 автоматизированных лифтовых складских систем и вертикальных карусельных систем были постепенно приобретены компанией за эти годы. В них хранятся индивидуальные инструменты для монтажных комплектов, которые извлекаются при помощи нажатия одной кнопки. Ранее там были узкие проходы с еще не полностью собранными монтажными комплектами. До недавнего времени они стояли на поддонах на статичных стеллажах, что постепенно привело к огромным проблемам с местом для хранения и их перемещениями. Поэтому, информация от Kardex Remstar об автоматизированном хранении поддонов пришла к главе склада монтажных инструментов как раз кстати.



3 Решение



Kardex Remstar порекомендовал две складские лифтовые системы Shuttle XP 1000 для компактного хранения поддонов с двойными рамами. Поддоны с полуукомплектованными наборами инструментов находятся в режиме ожидания в одной системе до тех пор, пока все детали не будут доступны для завершения комплектации. Большинство инструментов предоставляются во временное пользование. Они включают в себя наборы алмазных сверл, оборудование для устранения дефектов, ремонтные комплекты и измерительные приборы высокого качества. Они возвращаются после использования и первоначально временно хранятся во втором Shuttle XP 1000. После проверки возвращенные инструменты отправляются обратно на склад запасных частей. Один из сотрудников на складе монтажных инструментов производит операции на одной из двух складских лифтовых систем Shuttle XP 1000 между 20 и 50 раз в день с использованием сенсорного экрана на пульте управления. Поддоны могут быть эргономично перемещены в позицию для отбора вилочным погрузчиком или штабелем при помощи устройства полной выдачи несущей полки.

4 Объем поставки

- 2 системы Shuttle XP 1000 (Ш x Г x В 1.850 x 1.270 x 8.850 мм) для хранения поддонов с двойными рамами (высота хранимых товаров: 950 мм)
- 29 несущих полок
- Блок управления OPLogicontrol (+ 20 различных складских лифтовых систем хранения и вертикальных карусельных систем от Kardex Remstar)



Персональная информация для оптимизации вашей внутренней логистики:

info.remstar.ru@kardex.com
www.kardex-remstar.ru