

Интегрированная в здание система хранения SMD-компонентов

Electrics Electronics



Интеграция системы хранения с производственной площадкой в существующем здании является большой проблемой для многих компаний. Kardex Remstar нашел идеальное решение для производителя Phoenix Contact Electronics в Бад-Пирмонте (Германия) в виде четырех систем хранения Shuttle XPMultiple. Для производства SMD-компонентов на двух этажах было создано около 812 квадратных метров складских помещений на площади чуть менее 40 квадратных метров, несмотря на ограничения из-за опорных балок.

Очевидные преимущества

- Прекрасная интеграция внутри здания, несмотря на опорные балки друг над другом на двух уровнях
- 812 м² места для хранения на 40 м² складской площади
- Хранение и поиск на двух этажах
- Установка без прекращения работы предприятия

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1 Клиент



Современный строительный комплекс, принадлежащий Phoenix Contact Electronics, расположился между рекой и железнодорожной линией, которая соединяет Бад-Пирмонт с Ганновером. Дочерняя компания Phoenix Contact является внутренним поставщиком электронных компонентов для всей группы компаний. Работающий на международном рынке семейный бизнес производит компоненты, системы и решения в области электротехники, электроники и автоматики.

2 Постановка задачи

Из-за недостатка места все большее число SMD-катушек должны были храниться на статичных полках, занимающих большое пространство. Для того, чтобы положить конец этому неэффективному положению дел, руководители начали искать решение для хранения SMD-катушек, печатных плат и компонентов для сборки. Они хотели значительно увеличить вместимость склада, обеспечивая при этом быстрый поиск необходимых деталей. Идея состояла в том, чтобы в будущем разделить задачи хранения, поиска и подбора заказов для того, чтобы более эффективно организовать весь процесс. Тем не менее, пространство, доступное для новой системы, было ограничено из-за наличия опорных балок на потолке.



3 Решение



После проведения тщательной оценки компания Phoenix Contact Electronics решила установить четыре лифтовые системы хранения Shuttle XPmultiple 500, высотой 10,45 метров, на двух этажах. Складские системы оборудованы окнами раздачи на обоих этажах для хранения и поиска недалеко от области производства. Shuttle XPmultiple представляет собой автоматизированную систему хранения, состоящую из двух модульных лифтовых систем хранения, расположенных друг за другом (см. фото на обложке). Такой «тандем» для хранения особенно хорошо подходит для сложных помещений с углами и нишами. В то время как оператор выбирает товар в окне раздачи, новая полка извлекается из задней секции. Благодаря этим параллельным процессам в Shuttle Xpmultiple повышается производительность отбора заказов. Для установки системы на Phoenix Contact Electronics потребовалось четыре недели; весь процесс модификации длился около четырех месяцев, без прекращения работы предприятия.

4 Объем поставки

- 4 системы Shuttle XPmultiple 500
- Разработаны в соответствии со ESD стандартами
- Светодиодное освещение, светодиодный указатель
- Kardex Drive (связь с SAP)



Персональная информация для оптимизации вашей внутренней логистики:

info.remstar.ru@kardex.com
www.kardex-remstar.ru