

Отчет клиента / пресса для логистики

(Ko)миссия выполнена

Машиностроение в Турции набирает обороты. Производитель станков плазменной резки для листового металла способствует этой тенденции. Ajan Elektronik имеет сильные позиции на внутреннем рынке. В тоже время производитель станков также расширяет экспортный бизнес и инвестирование в исследования и разработки. С 2013 года семейный бизнес начал использовать автоматизированные системы хранения от Kardex Remstar, помогая тем самым более эффективно снабжать компонентами свои производственные мощности.

Когда вы совершаете посадку в аэропорту Аднана Мендереса в Измире, сразу бросается в глаза футуристический дизайн международного терминала. Оператор аэропорта выиграл первый приз за дизайн в 2007 году на European Steel Design Award. То, что не осознают прибывающие пассажиры, что огромные стальные балки были сделаны с использованием станков плазменной резки от компании Ajan (что переводится как "Агент").

Основой бизнеса Ajan Elektronik является строительство станков для обработки листового металла. Для этой цели используется плазменная технология. В отличие от лазерных резаков, плазменные резаки дешевле при покупке и в обслуживании, а также они могут резать листовым металлом большей толщины. Они особенно подходят для высоколегированной стали и толстых алюминиевых листов.

«Kardex сэкономил нам склад»

В настоящее время у компании Ajan по-прежнему находятся в эксплуатации четыре производственных склада на территории индустриального парка Cigli к северу от Измира, но уже к концу года из них останется только два. В месте штаб-квартиры, где административные офисы, производственные цеха и складские помещения находятся под одной крышей, в общей сложности уже находятся в эксплуатации 23 системы хранения Kardex Remstar, обеспечивающие снабжение производственных цехов и хранение запасных частей. Первый заказ на пять лифтовых систем хранения Shuttle XP 500 и две вертикальные карусели Megamat RS 650 был размещен в 2013 году. Нихат Синарли, экспорт-менеджер, а также сын и племянник обоих основателей компании, позвонил Эмре Йеналу, менеджеру по продажам в

Kardex Remstar в Турции, и попросил его немедленно приехать. Он был заинтересован в автоматизированных решениях для хранения, сделанных в Германии. Йенал, который в то время был в Анкаре, в 600 километрах к востоку от Измира, забронировал ближайший рейс на самолет и был в офисе компании Ајап на следующий день в 10 часов утра. Двумя часами позже был сделан первый заказ и подписан договор. Позже шесть дополнительных систем Shuttle XP 500, шесть Shuttle XP 700, и четыре Shuttle XP 1000 были введены в эксплуатацию, все управляемые собственным программным обеспечением для управления складом от Kardex Remstar - Power Pick Global. «Емкость хранения 1000 м² у нас достигается на площади всего в 100 м². Решение от Kardex сэкономило нам целый склад на территории дорогого промышленного парка в Измире», объясняет Нихат Синарли. Все необходимое для производства станков резки большого листового металла, которые могут быть длиной до 44 метров, хранится здесь: небольшие пластиковые детали, электронные компоненты, чрезвычайно длительные и тяжелые трубы и профили, и керамические изделия. Клиенты компании Ајап приходят из всех отраслей промышленности, в том числе машиностроения, автомобильной, химии и строительного сектора.

Поиск компонентов в 20 раз быстрее

Кроме огромной сэкономленной площади, самым большим преимуществом по мнению компании Ајап является точность процесса поиска компонентов, используемых при сборке станков плазменной резки. «Ранее нам требовалось шесть сотрудников для обработки 12 производственных заказов за одну восьмичасовую смену, в то время как теперь нам требуется только два сотрудника, которые могут обработать 25 заказов за два с половиной часа», - говорит Синарли, приводя конкретный пример. Сам процесс поиска компонентов теперь в 20 раз быстрее. Дисплейные полосы с индикатором положения, расположенные под окнами раздачи, обеспечивают безошибочный процесс извлечения хранящейся продукции.

Доставка в необходимое время

Сотрудникам больше не приходится ждать деталей, которые им необходимы, потому что они доставляются к месту сборки в необходимое время, а также могут быть «зарезервированы» в системе. Товары контролируются с момента их извлечения из лифтовых и карусельных систем хранения. Каждая деталь регистрируется и, при необходимости, возможен заказ дополнительных деталей. Это позволяет избежать хранения больших запасов и обеспечивает непрерывность производственного процесса. Принцип «товар-к-человеку», а также простое извлечение объемных деталей обозначает огромное улучшение эргономичности работы.

Запасные части также легко доступны в любое время благодаря систематичным системам хранения. Техасский клиент компании Ajan Elektronik был недавно очень сильно удивлен, когда срочно необходимые части прибыли в Техас через два дня после их заказа. Этот позитивный опыт и другие преимущества убедили Нихата Синарли в том, что Kardex Remstar будет сопровождать рост его семейного бизнеса в будущем.

Извлечение компонентов для сборки станков плазменной резки

Проект Ajan Elektronik

Объем поставки:

2013: 5 Shuttle XP 500, 2 Megamat RS 650

2014: 6 Shuttle XP 500, 6 Shuttle XP 700, 4 Shuttle XP 1000

Все машины 8.050 м высотой

Программное обеспечение для управления складом Power Pick Global от Kardex Remstar, устройства MDE, контейнеры, дисплейные полоски с индикатором положения

Введены в эксплуатацию: 2013, 2014

Процесс извлечения: в 20 раз более эффективный

Сэкономленное пространство: площадь, необходимая для хранения, меньше на 90 процентов

Ajan Elektronik: турецкий семейный бизнес со взглядами на будущее

Компания Ajan Elektronik была основана 40 лет назад братьями Мехметом Синарли и Мустафой Керимом Синарли. В начале инженер-электрик и архитектор создавали различную продукцию, включая машины для производства свечей. Компания Ajan выросла в размере в 1990-е годы, благодаря производству электроэрозионных станков, которые могли разрезать металл с точностью до одной тысячной миллиметра. С этой компетенцией, компания Ajan выпустила станки плазменной резки на турецкий рынок в 2000 году. В начале конкуренция была жесткой, но теперь компания занимает сильные позиции. Компания Ajan вышла на международный рынок около девяти лет назад. На сегодняшний день у семьи Синарли есть свое представительство в России. Другие рынки включают США, Эстонию, Польшу, Индию и Бразилию. В компании работают в общем 260 сотрудников по всему миру, и эта цифра растет.

Компания Ajan, постоянно улучшающая свою продукцию, является частью корпоративной структуры. Несколько новых продуктов с волоконно-лазерной технологией должны завоевать рынок в будущем.

Фото:



Очень короткое расстояние от систем хранения (на заднем плане) до места производства.



Сотрудники комплектуют заказы.



Станки плазменной резки, сделанные компанией Ajan Elektronik, могут быть до 44 метров в длину.



Очень тяжелые длинные медные трубы хранятся в Shuttle XP 700.



Системы Shuttle XP 1000 также используются в компании Ajan. Новейший продукт от Kardex Remstar был специально разработан для простого обращения с тяжелыми грузами, обычно необходимыми для производителей оборудования.



Настоящие партнеры: Эмре Йенал, менеджер по продажам в Kardex Remstar в Турции, и Нихат Синарли, экспорт-менеджер в компании Ajan, а также сын и племянник обоих основателей компании.



Ajan Elektronik – настоящий семейный бизнес. Нихат Синарли (слева) на фото со своим дядей, управляющим директором Мехметом Синарли.



В компании Ajan Elektronik есть свой собственный отдел развития, под управлением Мустафы Синарли (на фото на заднем плане). Новый продукт с волоконно-лазерной технологией будет выпущен на рынок в 2015 году.

Контакты для прессы Kardex Remstar

Карина Бурцева • Kardex Norge AS

Industriveien 25 • 2020 Skedsmokorset Norway

Telephone: +47 466 36 582 • Fax: +47 639 47 301

E-mail: karina.burtseva@kardex.com • Internet: www.kardex-remstar.ru