

Storage
Order Picking
Handling & Automation

# Case Study 028

## Electronics



ХРАНИЕНИЕ И ОТБОР МЕЛКИХ ЭЛЕКТРОННЫХ ЧАСТЕЙ

### Клиент

Компания Frühauf GmbH в Санкт-Пёльтен, Австрия, является производителем электрических систем управления. Компания, основанная в 1984 году, насчитывает около 60 человек. Специализацией компании является распределение энергии, распределительные устройства, автоматизация, а также очистка питьевых и сточных вод.

Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Постановка задачи

В результате постоянно увеличивающегося спроса на распределительные шкафы и системы управления, произведенные компанией Frühauф в Пёльтен, существующий склад площадью в 1.000 квадратных метров достиг своих пределов. Компания искала решение для оптимизации пространства с возможностью для роста, которое в то же время сделало бы процессы более эффективными и обеспечило бы оптимальное использование складских помещений и ресурсов, обзор хранящихся товаров и мест для хранения. В течение 5 лет склад постепенно расширялся за счет установки пяти лифтовых систем от Kardex Remstar и 1 вертикальной системы карусельного типа для хранения кабельных барабанов.



1112-AT

2

## Решение



На площади в 180 квадратных метров динамичные системы хранения от Kardex Remstar способны обеспечить до 6.000 мест для хранения продукции компании Frühauф, от небольших электронных деталей, которые хранятся в коробках, до клеммных колодок, реле времени и полуфабрикатов, таких как элементы управления. Складской лифт – это автоматизированная вертикальная подъемная система с модульной структурой, которая работает в соответствии с принципом «товар к человеку», что обеспечивает оптимальное использование высоты существующих помещений. Модульная конструкция системы управления складом от Kardex Remstar была интегрирована в существующую систему программного обеспечения. Вертикальная система карусельного типа, в которой хранятся более 15 тонн тяжелых кабельных барабанов, контролируется с помощью информационных систем заказчика, как и пять модульных лифтовых систем хранения.

4

## Очевидные преимущества

- Емкость хранения увеличилась на 40 %
- Более эффективные процессы
- Сокращение времени, необходимого для отбора
- Гибкость благодаря модульной структуре
- Интеграция в существующее программное обеспечение
- Оптимальный обзор складироваемых товаров

3

## Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

## Объем поставки

- 6 лифтовых систем от Kardex Remstar (Ш x Г x В: 3.060 x 2.908 x 5.610 мм), 43 полки, каждая с максимальной грузоподъемностью 280 кг
- 1 машина INTERTEX - вертикальная система хранения карусельного типа (Ш x Г x В: 7.400 x 3.250 x 5.600 мм), 26 поддонов, каждый с максимальной грузоподъемностью 600 кг для хранения 189 кабельных барабанов
- Программное обеспечение для управления складом от Kardex Remstar



Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

