

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 050

Machinery



Своевременная доставка для сборки

Клиент

Компания Ajan Elektronik была основана 40 лет назад братьями Мехметом Синарли и Мустафой Керимом Синарли. Компания Ajan выросла в размере в 1990-е годы, благодаря производству электроэрозионных станков. С этой компетенцией, компания Ajan выпустила станки плазменной резки на турецкий рынок в 2000 году. На сегодняшний день у семьи Синарли есть свое представительство в России. Другие рынки включают США, Эстонию, Польшу, Индию и Бразилию. В компании работают в общем 260 сотрудников по всему миру, и эта цифра растет.

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

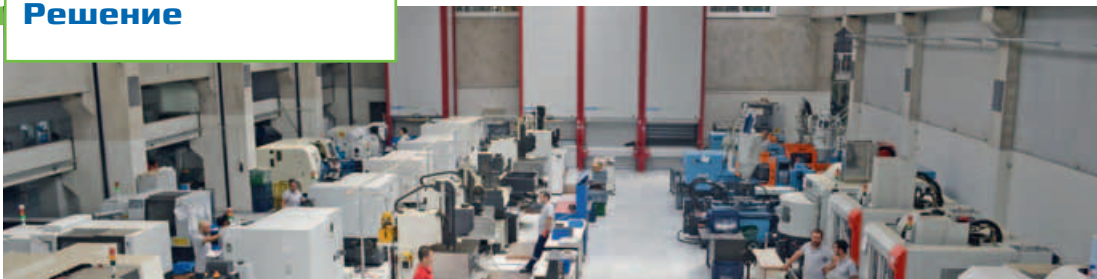
Постановка задачи

Аjan Elektronik управляет двумя производственными складами в Çiğli, к северу от Измира. Компания искала подходящее решение для складирования и комплектации, которое также помогло бы сэкономить пространство. Склад должен был быть приспособлен для хранения деталей, необходимых для производства станков резки большого листового металла, которые могут быть длиной до 44 метров, в том числе небольших пластиковых деталей, электронных компонентов, длинных и тяжелых труб и профилей, а также керамических изделий.



2

Решение



Kardex Remstar рекомендовал использование автоматизированных систем хранения. В настоящее время уже используются в общей сложности 23 машины в четырех различных весовых категориях (Shuttle XP 500, 700, 1000; Megamat RS 650). Производительность компании Аjan значительно повысилась с начала использования нового решения. Только сам процесс поиска теперь в 20 раз быстрее. В то время как ранее требовалось шесть сотрудников для обработки 12 производственных заказов в течение восьмичасовой смены, то теперь всего лишь два сотрудника могут обработать 25 заказов за два с половиной часа. Дисплеи с индикатором положения, расположенные ниже окна раздачи, обеспечивают безошибочное извлечение хранящейся продукции. Место, необходимое для хранения, также резко сократилось. «Kardex сэкономил нам склад», говорит Нихат Синарли, менеджер по экспорту в компании Аjan.

4

Очевидные преимущества

- Доставка деталей в нужное время в 20 раз быстрее
- Интеграция в процессе производства означает, что сотрудники должны преодолевать меньшее расстояние
- Сокращение необходимого пространства для хранения на 90 процентов: вместимость склада 1.000 м² на площади размером 100 м²
- Индивидуальное решение для хранения легких, тяжелых и / или длинных деталей

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

Объем поставки

- 11 Shuttle XP 500, 6 Shuttle XP 700, 4 Shuttle XP 1000, 2 Megamat RS 650 (все машины высотой 8.050 мм)
- Разработанное Kardex Remstar программное обеспечение Power Pick Global для управления складом с интерфейсом для ERP-системы клиента
- MDE-устройства, контейнеры, дисплейные полосы с индикатором положения



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

