Case Study 074

Merck

kardexremstar

Хранение научно-исследовательских субстанций в регулируемой температурной среде

Pharmaceutical industry

Компания Merck является лидирующим научно-технологическим предприятием в фармацевтической и химической индустрии. Компания Merck KGaA столкнулась с необходимостью особой зоны хранения для их нового здания в г. Дармштадте, Германия. Kardex Remstar предоставила индивидуально разработанное решение специально под текущие нужды хранения товара.

Очевидные преимущества

- Безопасное хранение в регулируемой температурной среде
- Облегченный доступ к хранимым товарам
- Улучшенная эргономика
- Экономия напольной площади на 66 %

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

0518-DE/HPH/ST

1 Клиент

Компания Merck видит свою миссию в улучшении условий жизни на Земле через новые открытия в области науки и технологий. Общее количество сотрудников – около 50.000 в 66 странах мира. Компания Merck разрабатывает и поставляет специализированную продукцию в сегменте здравоохранения, медико-биологической отрасли. Подразделение, расположенное в г. Дармштадте является самым крупным научно-исследовательским центром в рамках всей структуры компании Merck.

2 Постановка задачи

Для буквально недавно построенного здания научно-исследовательского центра в г. Дармштадте было определено три зоны хранения для подготовки, учета и обеспечения всех подразделений компании во всем мире научно-исследовательскими фармацевтическими субстанциями. Данные научно-исследовательские фармацевтические субстанции требуют специальных условий для хранения, ввиду чего были разработаны специальные зоны хранения с охлаждением и глубокой заморозкой. При этом персонал лаборатории нуждался в легком доступе в холодную часть складской зоны не выходя из помещения с комнатной температурой. К тому же требовалось оснастить оборудование резервной системой поддержки необходимой температуры.

3 Решение

Компания Kardex Remstar установила на площадке Merck три стандартные машины Shuttle XP с доработкой функционирования в холодных температурных. Одна машина Shuttle XP используется для всех зон хранения. Полки всех трех машин Shuttle XP оборудованы специальными металлическими разделительными пластинами для разграничения зон доступа. Вдобавок к этому машины оборудованы лазерными указателями и индикаторами местоположения. Они определяют точное месторасположение каждого товара на полке в отдельности для безошибочной идентификации необходимого товара при его отборе. Две машины Shuttle XP, оснащенные охлаждающими модулями, обеспечивают кондиционирование внутри хранимого пространства. К тому же машины оснащены дополнительными резервными модулями охлаждения с датчиками температуры на случай выхода из строя основных. Воздух очищается от влаги специальной системой осушения для обеспечения защиты от влажности и образования ледяного покрытия, которая может появится от конденсации. Машины Shuttle XP вмонтированы в стены со стороны зоны выдачи, так что сами зоны выдачи располагаются непосредственно в лаборатории, что позволяет операторам получать необходимый товар не выходя из зоны комнатной температуры.

4 Объем поставки

- 3 системы Shuttle XP 500 3.650 x 813 x 7.950 mm
- 3 системы охлаждения с учетом резервной
- Модуль штрих кодирования напротив зоны выдачи товара
- Технология обсушивания
- Функция автоматической выдачи полок в режиме разности температур
- Лазерный указатель локации товаров
- WMS программное обеспечение Power Pick Global (интерфейс к хостинг системе клиента)

Персональная информация для оптимизации вашей внутренней логистики:

info.remstar.ru@kardex.com
www.kardex-remstar.com